

Axiase™



Cette préparation enzymatique permet d'utiliser davantage d'ensilage de céréales plante entière dans votre installation de biogaz Nous le mettons en œuvre

Axiase™ 100 – innovatrice et convaincante

De nombreux opérateurs d'installation de biogaz souhaiteraient pouvoir utiliser davantage d'ensilage de céréales plante entière (WCCS) comme substrat. Jusqu'à présent, il était très difficile d'augmenter le pourcentage de l'ensilage de céréales plante entière au-delà de 25 % du mélange total de substrats en raison de ses propriétés épaississantes et viscosifiantes.

L'apport de l'enzyme Axiase™100 permet une augmentation immédiate

Plusieurs tests de laboratoire et l'expérience pratique avec le seigle, l'orge, le blé et le triticale ont montré que l'Axiase™ 100 neutralise spécifiquement le mucilage (agent responsable de la viscosité). Par conséquent, le pourcentage d'ensilage de céréales plante entière dans le mélange de substrats peut facilement être augmenté jusqu'à 60 pour cent de la matière organique, voire davantage. Par exemple, pour une installation qui a un pourcentage élevé de maïs, l'ajout d'Axiase™ 100 peut :

- inverser le taux de substrat pour utiliser davantage de triticale-ensilage de céréales plante entière tout en maintenant la propre consommation d'énergie stable et ;
- augmenter légèrement le rendement de biogaz.

Vos avantages avec Axiase™ 100

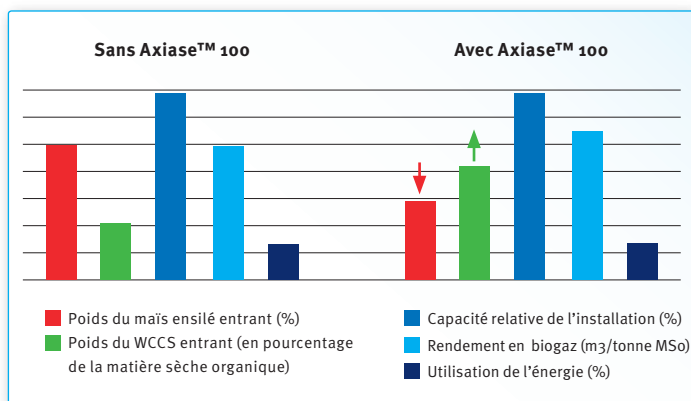
Augmentation sans difficulté du pourcentage d'ensilage de céréales plante entière dans le mélange de substrats jusqu'à 60 pour cent de la matière organique sans mucilage.

Une plus grande flexibilité dans la mise en œuvre du substrat

- Remplacement du maïs ensilé par de l'ensilage de céréales plante entière sans perte du rendement en méthane
- Culture de l'ensilage de céréales plante entière pour les sites qui ne sont pas adaptés à la culture du maïs
- Permet de tenir compte de la rotation des cultures
- Égalise les pics de charge

Économies grâce à une plus grande fluidité du contenu du fermenteur

- Meilleure agitation (diminution de la formation de couches flottantes)
- Moins de problèmes techniques avec l'agitateur et les pompes
- Consommation d'énergie propre réduite
- Meilleure utilisation du substrat et meilleur rendement en biogaz

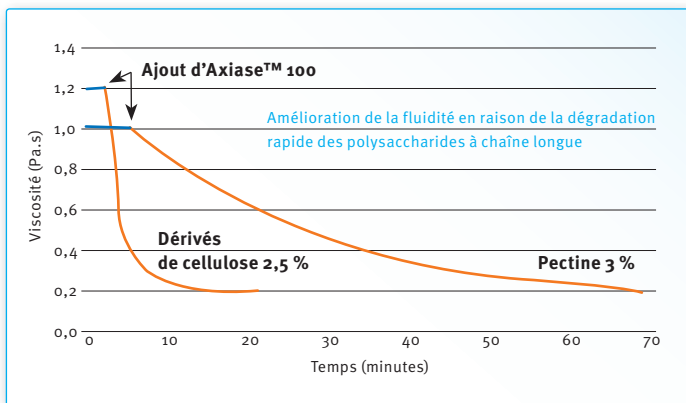


DSM

BRIGHT SCIENCE. BRIGHTER LIVING.

Comment l' Axiase™ 100 fonctionne-t-elle ?

L'Axiase™ 100 contient des enzymes qui dégradent les pectines, les bêta-glucanes, les pentosanes, l'hémicellulose et la cellulose. Ces enzymes sont naturellement présentes dans divers micro-organismes qui dégradent la paroi cellulaire des plantes. Dans le processus de digestion anaérobie, l'Axiase™ stimule la dégradation des polysaccharides à longue chaîne qui gonflent au contact de l'eau (mucilages) en saccharides à courte chaîne solubles dans l'eau pour optimiser la fluidité du contenu du fermenteur.



Par paliers jusqu'à une alimentation maximale en substrat d'ensilage de céréales plante entière

La dose d'Axiase™ 100 dépend de la teneur en matière sèche organique (MSo) des substrats utilisés dans l'installation de biogaz et de leur propension à former du mucilage. L'application d'Axiase™ 100 par paliers s'avère efficace. La dose recommandée, appliquée en trois phases, varie entre une dose initiale de 500 et ensuite 100 grammes par tonne de substrat (MSo). Le meilleur moyen de stabiliser la concentration enzymatique dans le fermenteur consiste à ajouter l'Axiase™ 100 directement dans le fermenteur. S'il n'est pas possible d'ajouter l'Axiase™ 100 comme indiqué, l'Axiase™ 100 peut être ajouté au processus de fermentation à l'aide du système d'alimentation de matières solides (par ex. convoyeur à vis) ou d'une cuve de pré-mélange.

Notre personnel est à votre disposition pour vous conseiller.

Tel: +31 (0)15 279 34 74, Fax: +31 (0)15 279 35 40
info.biogas@dsm.com | www.dsmbiogas.com



For DSM, quality is a way of life. This is the core of Quality for Life®.

Quality for Life® is the mark of quality, reliability and traceability. It means that DSM customers are getting the best nutrition & health ingredients, knowing the source on which they depend. Quality for Life® means sustainability. It symbolizes our commitment to our environment, consumers, our business partners, our people and the regulatory framework that governs our operations. With the Quality for Life® seal, we guarantee peace of mind for you and for your customers.

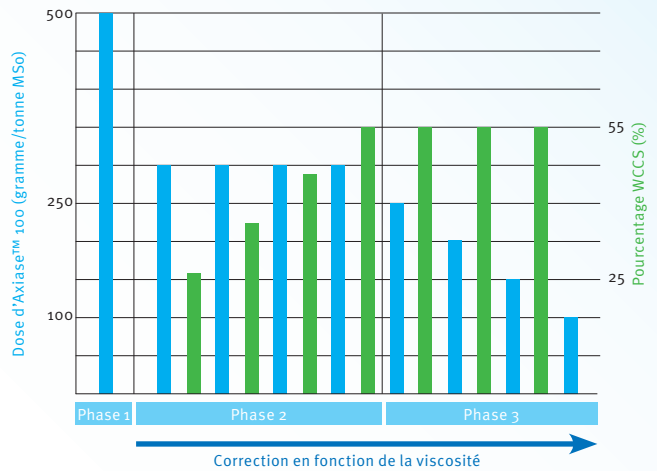
DSM – Bright Science. Brighter Living.™

Although diligent care has been used to ensure that the information provided herein is accurate, nothing contained herein can be construed to imply any representation or warranty for which we assume legal responsibility, including without limitation any warranties as to the accuracy, currency or completeness of this information or of non-infringement of third party intellectual property rights. The content of this document is subject to change without further notice. Please contact us for the latest version of this document or for further information. Since the user's product formulations, specific use applications and conditions of use are beyond our control, we make no warranty or representation regarding the results which may be obtained by the user. It shall be the responsibility of the user to determine the suitability of our products for the user's specific purposes and the legal status for the user's intended use of our products.

The General Terms and Conditions of Sale of DSM Food Specialties B.V. apply to and are part of all our offers, agreements, sales, deliveries and all other dealings. The applicability of any other terms and conditions is explicitly rejected and superseded by our General Terms and Conditions of Sale. The current version of our General Terms and Conditions of Sale can be found at www.dsm-foodspecialties.com, a hard copy will be forwarded upon your request.

© DSM B.V. 2014 | A. Fleminglaan 1 | 2613 AX Delft | The Netherlands | Trade Register Number 27235314 | www.dsm.com

Les trois phases de l'application d'Axiase™ 100



Phase 1 : Augmentation de la concentration enzymatique dans le liquide de fermentation

Augmenter rapidement la concentration en Axiase™ 100 dans l'installation de biogaz en ajoutant 500 grammes d'Axiase™ 100 par tonne de MSo quotidienne d'intrant sur une période de 4 semaines. L'enzyme est ajoutée une fois par jour.

Phase 2 : Augmentation progressive de l'ensilage de céréales plante entière toutes les 4 semaines

Augmenter progressivement le pourcentage de l'ensilage de céréales plante entière dans l'alimentation de 5 à 10 pour cent toutes les 4 semaines. Ajouter une fois par jour un minimum de 250 grammes d'Axiase™ 100 par tonne de MSo quotidienne d'intrant jusqu'à obtenir le pourcentage maximal possible de l'ensilage de céréales plante entière.

Phase 3 : Ajustement progressif des doses d'Axiase™ 100 à l'alimentation maximale en ensilage de céréales plante entière

Les doses quotidiennes d'Axiase™ 100 peuvent être diminuées par paliers. Recommandation : diminuer les doses par paliers de 50 grammes à partir de 250 grammes par tonne de MSo jusqu'aux doses qui permettent d'assurer une bonne fluidité.

Il est recommandé de surveiller quotidiennement la fluidité et la consommation propre d'électricité au cours de l'augmentation progressive du pourcentage de l'ensilage de céréales plante entière ou au cours de la diminution des doses d'Axiase™ 100, respectivement. En cas de diminution de la fluidité du liquide de fermentation, les doses d'Axiase™ 100 doivent être augmentées ou le pourcentage de l'ensilage de céréales plante entière doit être diminué.